

### Produktbeschreibung

**Food Grease 00 H1** ist ein weißes Aluminiumkomplexseifen-Schmierfett auf Basis synthetischer Öle mit EP-Zusätzen und weißen Festschmierstoffen.

**NLGI-Klassen** 00 - 0 - 1 - 2

### Anwendung

**Food Grease 00 H1** eignet sich zur Wälz- und Gleitlagerschmierung, auch bei erhöhter Lagertemperatur, hohen Belastungen und Wassereinfluss.

**Food Grease 00 H1** ist physiologisch unbedenklich und somit zur Schmierung von Maschinen in der Lebensmittel-, Genussmittel-, Futtermittel- und Verpackungsindustrie geeignet.

**Food Grease 00 H1** erfüllt die FDA - Reinheitsanforderungen der Richtlinie 21 CFR 178.3570 und eignen sich für den Einsatz in Schmierstellen bei denen ein direkter Lebensmittelkontakt nicht ausgeschlossen werden kann. Überschmierungen, die einen unnötigen Lebensmittelkontakt zur Folge haben, sind zu vermeiden.

**Food Grease 00 H1** entspricht den H1 Anforderungen der NSF (National Sanitary Foundation).

### Eigenschaften

- oxidationsbeständig
- walkstabil
- wasserbeständig
- sehr hohes Druckaufnahmevermögen
- sehr haftfähig

### Technische Daten

Verdicker	Al-Komplex
Gebrauchstemperaturbereich	-45 bis +160°C
Kurzzeitig zul. Temperaturspitze	+200°C
Bei Dauertemperaturen über 160°C muss entsprechend der thermischen Belastung in kürzeren Intervallen nachgeschmiert werden.	
Tropfpunkt	> 250°C >
DIN ISO 2176	
Walkpenetration	400 bis 430
DIN ISO 2137	
Grundölart	synthetisch
Grundölviskosität bei 40°C	ca. 350 mm <sup>2</sup> /s
DIN 51 562	
Wasserbeständigkeit	0 – 90
DIN 51 807 T1	
SKF Emscor Test	Korrosions-
DIN 51 802	grad 0/0
Bezeichnung	GPFHC 00 P-40
DIN 51 502	

Änderungen der technischen Daten behalten wir uns vor. Zusatzinformationen entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt oder erhalten Sie von unserer Anwendungstechnik.