



SCHRAUBENSICHERUNG M

Mittelfeste Schraubensicherung

Die Produktaushärtung (Polymerisation) von PROFI SCHRAUBENSICHERUNG M erfolgt unter Luft- sauerstoffausschluss (anaerob) und der katalytischen Einwirkung des Metalls (Metallkontakt). Zum Befestigen von Schrauben im Anlieferungszustand, ohne Reinigung. PROFI SCHRAUBENSICHERUNG M ist ein Universalprodukt mit ausgezeichneter Medien- und Wärmebeständigkeit. Schnelle Aushärtung, auch an rostfreiem Stahl und passiven Oberflächen. NSF, DVGW geprüft (DIN EN 751-1) Nicht zulässig für die Gas-Hausinstallation nach TRGI 86/96.

Achtung:

Der dauerhafte Einsatz von PROFI SCHRAUBENSICHERUNG M in kupferhaltigen Verbindungen, die mit Wasser > 40°C in Kontakt kommen, wird ohne gründliche Vorversuche an Originalteilen nicht empfohlen.

Physikalische Eigenschaften (im flüssigen Zustand):

Chemische Charakterisierung:	Dimethacrylsäureester	
Farbe:	blau / fluoreszierend	
Viskosität:	5000 - 9000 mPas	25°C Brookfield RVT Spindel 3/2,5 U/min
	1500 - 3000 mPas	Spindel 3/20 U/min
Dichte:	1,12 g/m ³	25°C
Max. Gewindedurchmesser:	M 36	
Flammpunkt:	> 100°C	
Lagerfähigkeit:	1 Jahr bei Raumtemperatur	

Physikalische Eigenschaften (im ausgehärteten Zustand):

Gemessen an Schraube M10 x 20 - Qualität 8.8 verzinkt - Mutter 0.8d (ohne Vorspannung)

Handfestigkeit nach:	6 - 15 Minuten	
Funktionsfähigkeit nach:	0,5 - 1 Stunden	
Endfestigkeit nach:	1 - 3 Stunden	
Losbrechmoment:	~ 21Nm	DIN 54454
Weiterdrehmoment:	~ 10Nm	
Druckscherfestigkeit:	~ 20N/mm ²	DIN 54452
Temperatureinsatzbereich:	- 55°C bis + 150°C	

