



## SCHRAUBENSICHERUNG H

## Hochfeste Schraubensicherung

**Die Produktaushärtung (Polymerisation) von PROFI SCHRAUBENSICHERUNG H erfolgt unter Luft- sauerstoffausschluss (anaerob) und der katalytischen Einwirkung des Metalls (Metallkontakt). Zum Befestigen von Schrauben im Anlieferzustand, ohne Reinigung. Befestigt Stehbolzen sowie Kugel- und Wälzlager, welche normalerweise nicht mehr gelöst werden müssen. Besonders geeignet für stark beanspruchte Schraubverbindungen.**

### *Physikalische Eigenschaften (im flüssigen Zustand):*

Chemische Charakterisierung:	Dimethacrylsäureester	
Farbe:	grün / fluoreszierend	
Viskosität:	500 - 900 mPas	25°C Brookfield RVT Spindel 2/20 U/min
Dichte:	1,11 g/m <sup>3</sup>	25°C
Max. Gewindedurchmesser:	M 20	
Flammpunkt:	> 100°C	
Lagerfähigkeit:	1 Jahr bei Raumtemperatur	

### *Physikalische Eigenschaften (im ausgehärteten Zustand):*

Gemessen an Schraube M10 x 20 - Qualität 8.8 verzinkt - Mutter 0.8d (ohne Vorspannung)

Handfestigkeit nach:	5 - 15 Minuten	
Funktionsfähigkeit nach:	1 - 3 Stunden	
Endfestigkeit nach:	5 - 10 Stunden	
Losbrechmoment:	> 25Nm (M10)	DIN 54454
Weiterdrehmoment:	> 40Nm (M10)	
Druckscherfestigkeit:	> 20N/mm <sup>2</sup>	DIN 54452
Temperatureinsatzbereich:	- 55°C bis + 150°C	

